



Informe de auditoría  
**CONSORCIO DE AGUAS BILBAO BIZKAIA**  
**CABB**

de la seguridad de los equipos de trabajo  
ANEXO 6.30 POLIPASTO EN SALA DE  
BOMBAS A ESPESADORES Y FLOTADORES  
92637451

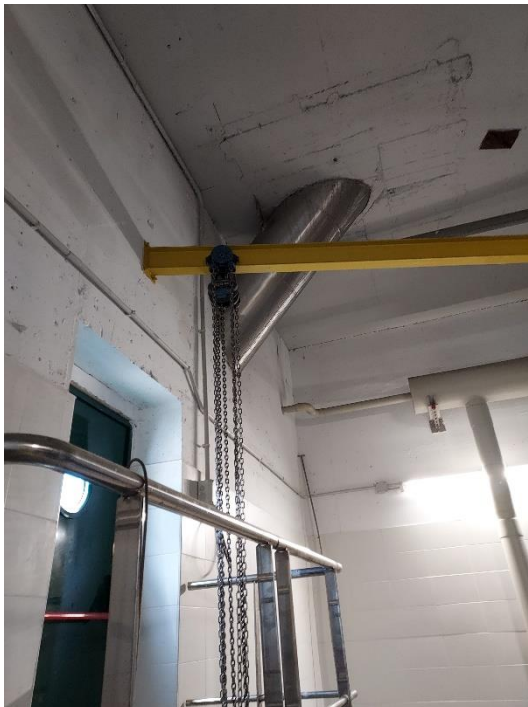
### **6.30 Ficha de equipo de trabajo: Polipasto en sala de Bombas a Espesadores y Flotadores**

SITUACIÓN:

C/ Maestro Jose, 48910 Sestao, Bizkaia, España

IDENTIFICACIÓN:

POLIPASTO 250 kg en sala de Bombas a Espesadores y Flotadores



OBSERVACIONES: Ver anexo observaciones y observaciones generales

La auditoría de este equipo se ha llevado a cabo por el técnico abajo firmante de acuerdo a su capacitación técnica y a sus atribuciones, en la fecha indicada, conforme con el procedimiento 6-PI2.008.00 de TÜV Rheinland Ibérica Inspection, Certification & Testing, S.A. y la siguiente reglamentación:

- ☒ Real Decreto 1215/1997 – Anexo I
- ☐ Real Decreto 2177/2004

En función de los resultados obtenidos en la auditoría, se considera que el EQUIPO DE TRABAJO, EN LOS PUNTOS INDICADOS es:

☐ CONFORME / ☒ NO CONFORME

En Zaragoza a 24 de noviembre de 2021

Maria Elena Morales Floria

**Anexo observaciones:**

El equipo de trabajo está formado por los elementos listados a continuación:

- Polipasto manual 250 kg: Código PRISMA desconocido en el momento de la redacción del informe

**Análisis de la documentación del equipo de trabajo:**

| Elemento                   | Documento                     | Aplicable |    | Disponible |    | Comentarios         |
|----------------------------|-------------------------------|-----------|----|------------|----|---------------------|
|                            |                               | SÍ        | NO | SÍ         | NO |                     |
| Polipasto manual<br>250 kg | Instrucciones                 | X         |    |            | X  | Año de fabricación? |
|                            | Declaración CE de conformidad |           |    |            | X  |                     |

**A continuación, se detallan los defectos detectados, la corrección propuesta para la minimización y la valoración del riesgo.**

**6.30.1. Defectos de documentación**

| No conformidad                                                                                                                   | Medida propuesta                                                                                                                                                                                            | Valoración del riesgo |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------|
| <b>Imagen no disponible</b>                                                                                                      | Averiguar el año de fabricación del equipo de trabajo.                                                                                                                                                      | E5                    |
| No existe evidencia de la existencia de la documentación indicada en la tabla de análisis de la documentación del presente anexo | Elaborar el manual de instrucciones del equipo de trabajo.<br><br>Si el equipo de trabajo ha sido fabricado con posterioridad al año 1995, se debe solicitar al fabricante la Declaración CE de conformidad | RIESGO BAJO           |

**Prioridad de las acciones para la reducción de los riesgos:**

| Prioridad | Nº defecto | Descripción               | Nivel | Valor del riesgo |
|-----------|------------|---------------------------|-------|------------------|
| 1         | 6.30.1     | Defectos de documentación | E5    | Bajo             |